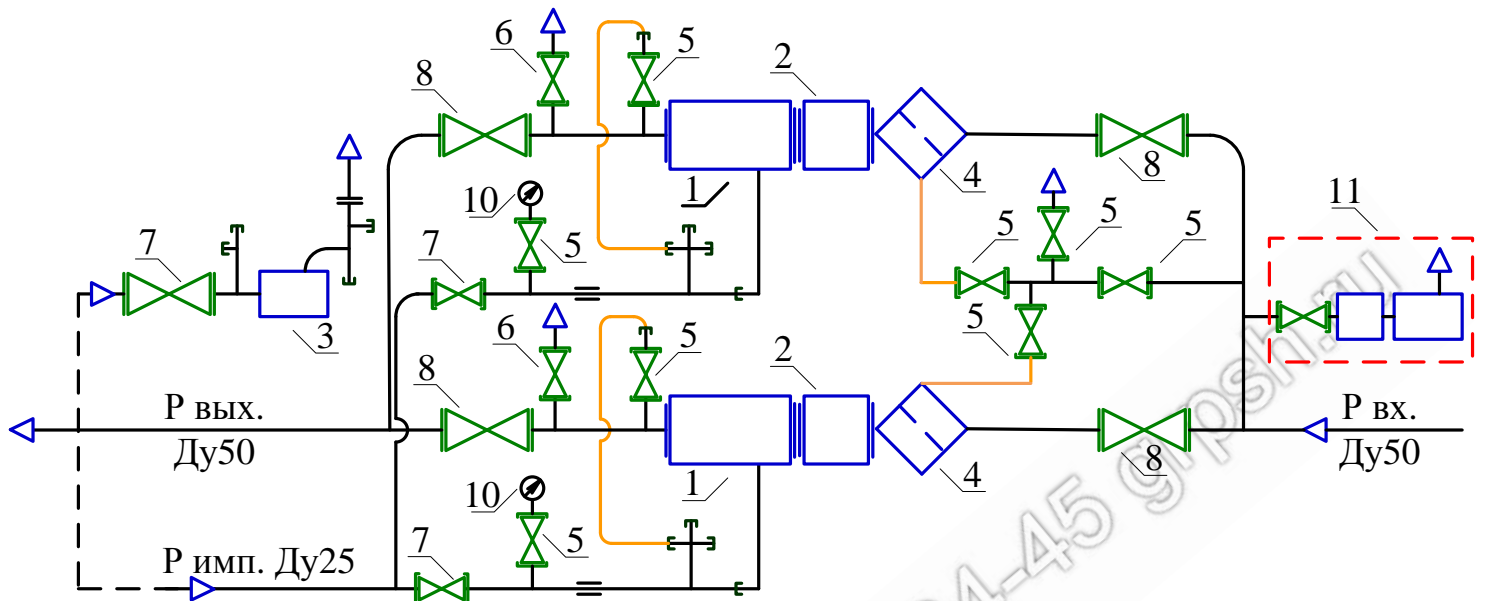
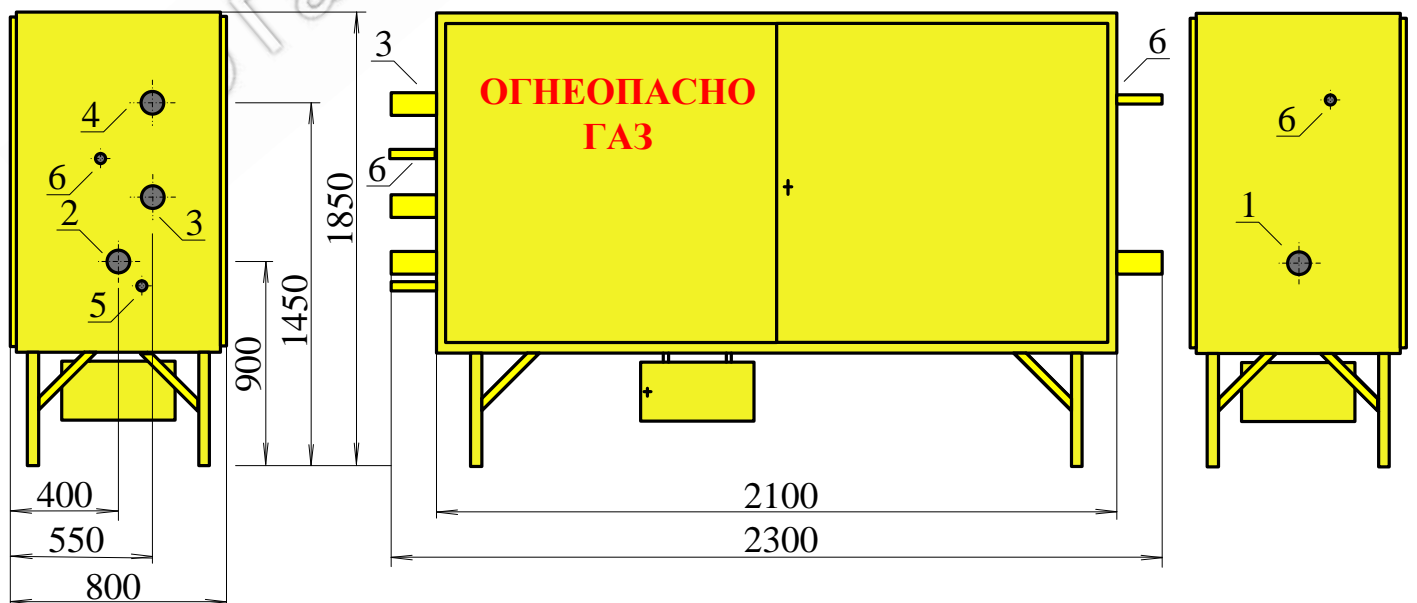


Функциональная схема газорегуляторного пункта **УГРШ-50Н(В)-2**
с двумя линиями редуцирования,
регуляторами давления **РДП-50Н(В)** и одним выходом.



- 1-регулятор давления РДП-50Н(В); 2-клапан предохранительный запорный КПЗ-50Н(В);
3-предохранительный сбросной клапан ПСК-25Н(В); 4-фильтр газовый ФГ-50;
5-кран шаровой КШ-15; 6-кран шаровой КШ-20; 7-кран шаровой КШ-25;
8-кран шаровой КШ-50; 9-манометр входной типа МТ-16; 10-манометр выходной
типа МТ-16; 11-узел отопления с газовым обогревателем.

Габаритный чертеж газорегуляторного пункта **ГСГО-МВ-50/25**
с двумя линиями редуцирования,
регуляторами давления **РДБК1-50/25** и одним выходом.



- 1-входной патрубок Ду50; 2-выходной патрубок Ду50; 3-вход ПСК-25Н(В);
4-выход ПСК-25Н(В); 5-подвод импульса к регулятору; 6-продувочный патрубок.